Mobil™ Mining Coolant 50%

Mobil commercial-vehicle-lube , Chile

Refrigerante / anticongelante

Descripción del producto

Mobil™ Mining Coolant 50% es un refrigerante listo para usar que actúa como inhibidor de la corrosión, anticongelante y antiebullición con estabilizadores y supresores de espuma en sistemas de enfriamiento de servicio pesado. Una mezcla de monoetilenglicol, agua desionizada y un paquete inhibidor de la corrosión. Contiene nitrito y molibdato en su composición, pero no contiene sales como nitrato, fosfato, borato y silicato.

Propiedades y beneficios

Mobil™ Mining Coolant 50% tiene las siguientes propiedades y beneficios:

▪ Solución refrigerante "lista para usar" que no requiere dilución en el campo.

▪ Contiene nitrito en la composición para proporcionar una excelente protección contra la corrosión por cavitación.

▪ Proporciona una protección superior a todas las aleaciones metálicas del sistema, incluso tras un periodo de envejecimiento, cuando los aditivos convencionales basados en compuestos inorgánicos, como los silicatos y los boratos, pierden efectividad y requieren un relleno de refuerzo

.

▪ Debido a la ausencia de silicatos y fosfatos, garantiza una buena estabilidad y la ausencia de depósitos.

▪ Buena estabilidad a altas temperaturas.

▪ No requiere la adición de aditivos suplementarios (SCA), lo que evita errores en la dilución de la mezcla.

▪ Minimiza la corrosión por cavitación y la erosión de las bombas de agua gracias a sus propiedades de supresión de la espuma.

▪ No ataca a los elastómeros, como las mangueras y las empaquetaduras.

Especificaciones y aprobaciones

Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es recomendado por ExxonMobil para utilizarse en aplicaciones que requieren las siguientes especificaciones:

ASTM D 3306	X
ASTM D 4985	X
ASTM D 4340	X
ASTM D 6210	X
CID AA52624	X
Cummins 14603	X
Especificación 93K217 de Detroit Fluids	X
Freightliner 4822880	X
J.I. Case JIC501	X

John Deere H24A2 / H24C2	X
MTU 5048	X
Navistar B1 Tipo II	X
TMC RP 329	X

Cumple con los requisitos de desempeño de:

Caterpillar	X
Paccar (Peterbilt y Kenworth)	X
Volvo/Mack	X

Tabla de protección

Concentración	Protege contra	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
50	-37 °C / -34°F	129 °C / 265 °F

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

Propiedades químicas

Propiedad	**Método de ensayo ASTM**	**Valores típicos**
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,067 – 1,077
Punto de congelación, 50% vol., °F	D3321 o D1177	-34°F
Punto de ebullición, 50% vol., °F	D1120	226°F
pH, solución al 50% en volumen	D1287	10,0 - 11,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	3,0 - 3,8
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., Máx
Color	Visual	Rosa / fucsia

Aplicaciones

Mobil™ Mining Coolant 50% está indicado como refrigerante en sistemas de enfriamiento de equipos de minería, para una flota variada de vehículos pesados con motores diésel como camiones, flotas de carretera, equipos agrícolas, equipos todoterreno, vehículos de pasajeros y camionetas.

Mobil™ Mining Coolant 50% proporciona un excelente desempeño con protección duradera contra la corrosión en sistemas acuosos en presencia de multimetales como hierro, acero, cobre, latón, aluminio y sus aleaciones, soldadura blanda y soldadura de plata.

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) en http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

07-2023

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.