Mobil™ Mining Coolant

Mobil commercial-vehicle-lube , Chile

Refrigerante / anticongelante

Descripción del producto

Mobil Mining Coolant/Antifreeze es un refrigerante para motores diésel de gran potencia, sin fosfatos y a base de etilenglicol.

El refrigerante/anticongelante Mobil Mining Coolant/Antifreeze proporciona una protección óptima contra la erosión a causa de la cavitación, la corrosión, las incrustaciones, el sobrecalentamiento y la congelación en todo tipo de aplicaciones de sistemas de refrigeración de servicio pesado. Debido a que viene precargado con un aditivo refrigerante suplementario (SCA) de alta calidad, Mobil Mining Coolant/Antifreeze no requiere ningún SCA en el llenado inicial y ayuda a garantizar que se mantenga la composición química apropiada cada vez que se rellene con refrigerante.

El refrigerante/anticongelante Mobil Mining Coolant/Antifreeze es una fórmula universal de refrigerante/anticongelante integralmente formulada, que cuenta con las ventajas de un bajo contenido tanto de sólidos disueltos totales como de silicatos y de tener incorporado nitrito para proporcionar una protección excepcional contra la cavitación en camisas húmedas.

Otras ventajas de utilizar Mobil Mining Coolant/Antifreeze incluyen su fórmula libre de fosfato que reduce el riesgo de formación de incrustaciones y sus inhibidores de corrosión de tecnología de punta que eliminan la necesidad de agua desionizada cara.

Propiedades y beneficios

No se requiere una precarga inicial de aditivo SCA.

Protección eficaz contra la corrosión del aluminio, latón, hierro fundido, soldadura de estaño, acero y cobre. Contiene nitrito para proporcionar una excelente protección contra las picaduras en las camisas de los cilindros de camisa húmeda. Su fórmula sin fosfatos reduce los depósitos de cal del agua dura.

Su sistema inhibidor ayuda a reducir la precipitación de los aditivos, los geles y las incrustaciones.

Compatible con otros refrigerantes totalmente formulados disponibles en el mercado. Compatible con los aditivos refrigerantes suplementarios (SCA) y los filtros de los sistemas de enfriamiento de los motores diésel de servicio pesado. Su fórmula universal baja en silicatos ayuda a reducir los depósitos.

Especificaciones y aprobaciones

El refrigerante/anticongelante Mobil Mining Coolant/Antifreeze está recomendado por ExxonMobil para utilizarse en aplicaciones que requieran las siguientes especificaciones:

ASTM D 3306	X
ASTM D 4985	X
ASTM D 4340	X
ASTM D 6210	X
CID AA52624	X
Cummins 14603	X
Especificación 93K217 de Detroit Fluids	X
Freightliner 4822880	X

J.I. Case JIC501	X
John Deere H24A1 / H24C1	X
MTU 5048	X
Navistar B1 Tipo II	X
TMC RP 329	X

Cumple con los requisitos de desempeño de:

Caterpillar	X
Paccar (Peterbilt y Kenworth)	X
Volvo/Mack	X
Y otros motores que puedan beneficiarse de un refrigerante formulado sin fosfatos y de bajo contenido de silicato	X

Tabla de protección

Concentración Protege contra

	Congelación hasta	**Ebullición hasta***
40	-24 °C / -11 °F	127 °C / 261 °F
50	-37 °C / -34°F	129 °C / 265 °F
60	-52 °C / -62 °F	132 °C / 270 °F

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

Propiedades químicas

Propiedad	**Método de ensayo ASTM**	**Valores típicos**
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,120 – 1,130
Punto de congelación, 50% vol., ˚F	D3321 o D1177	34˚F
Punto de ebullición, 50% vol., ˚F	D1120	226˚F
pH, solución al 50% en volumen	D1287	10,0 - 11,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	6,0 – 7,5
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., Máx
Color	Visual	Rosa / fucsia

Aplicaciones

Mobil Mining Coolant/Antifreeze está recomendado para ser utilizado en:

- Motores diésel y de gasolina de servicio pesado para carretera y fuera de carretera
- Flotas mixtas en las que están presentes tanto vehículos ligeros como pesados.

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) en http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

07-2023

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.