Mobil

Mobilube HD Plus 80W-90, 85W-140

Mobil commercial-vehicle-lube , Chile

Lubricantes de extra alto desempeño para engranajes comerciales

Descripción de producto

Los lubricantes Mobilube HD Plus 80W-90 y 85W-140 son lubricantes de extra alto desempeño para engranajes comerciales formulados a partir de selectas bases lubricantes y un avanzado paquete de aditivos. Estos lubricantes están diseñados para desempeñarse en transmisiones acopladas directamente a las ruedas y ejes de equipo pesado en aplicaciones comerciales donde se anticipan presiones extremas y cargas de impacto. Proporcionan excelente estabilidad química y térmica aun en temperaturas elevadas del aceite, un buen desempeño a bajas temperaturas, además de demostrar buena protección contra la herrumbre resultante de la contaminación con agua en condiciones húmedas. Son recomendados por ExxonMobil para aplicaciones en las que se requieren un servicio API GL-5 y MT-1. Mobilube HD Plus 80W-90 y 85W-140 comparten tecnología de formulación con los Esso Gear Oil GX 80W-90 y 85W-140.

Propiedades y Beneficios

Las exigencias de los equipos pesados de hoy día establecen mayores demandas de desempeño sobre los lubricantes de los trenes de tracción. Mayores velocidades, mayores pares motor, y mayores cargas requieren formulaciones mejoradas para maximizar la vida útil de los equipos y optimizar los costos de operación. Los intervalos de servicio más prolongado significan exigencias extra en los lubricantes para engranajes. Mobilube HD Plus está diseñado para cumplir con estos retos. Los beneficios clave incluyen:

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Estabilidad térmica excelente y resistencia a la oxidación a altas temperaturas	Extensión de la vida útil de los engranajes y cojinetes debido a formación mínima de depósitos y mayor vida útil de los sellos
Buena protección contra el desgaste en condiciones de baja velocidad/alto par y contra el rayado a altas velocidades	Incrementa la capacidad de carga y costos de operación reducidos
Excelente protección contra la herrumbre, el manchado y la corrosión	Menor desgaste y mayor vida útil de los componentes
Efectiva lubricación a bajas temperaturas	Reducción del desgaste y facilidad de arranque del motor
Amplia capacidad para usos múltiples	Número reducido de lubricantes de engranaje para simplificar los inventarios y minimizar errores en aplicaciones
Buena resistencia a la formación de espuma	Mantiene la resistencia de la película para brindar una lubricación efectiva
Compatible con sellos y empaques automotrices típicos	Un mínimo de fugas y contaminación reducida

Aplicaciones

Recomendado por ExxonMobil para el uso en:

- Transmisiones manuales, ejes y transmisiones directas a las ruedas en equipo de servicio pesado que requieren un nivel de desempeño API GL-5 y MT-1

- Camiones, autobuses, furgonetas y autos de servicio en carretera tanto pesado como liviano
- Aplicaciones industriales de equipo pesado fuera de carretera, entre ellas: construcción, minería, explotación de canteras y agricultura
- Otras aplicaciones industriales y automotrices de equipo de servicio pesado que involucran engranajes hipoidales y de otros tipos que operan bajo condiciones donde imperan altas velocidades/cargas por impacto, altas velocidades/bajo par motor y/o bajas velocidades/alto par motor
- Llenado inicial, rellenado hasta el nivel, y recambio en engranajes cerrados de aplicación comercial en transmisiones manuales y semiautomáticas para los cuales se recomiendan lubricantes de engranajes, entre ellos los ejes de dirección y las transmisiones finales
- No se recomienda para aplicaciones que requieren un nivel de desempeño API GL-4
- No están diseñados para transmisiones para las cuales se recomiendan aceites de motor o fluidos para transmisiones automáticas

Especificaciones y Aprobaciones

Mobilube HD Plus Gear Oil atiende o excede los requerimeintos de:	**80W-90**	**85W-140**
API GL-5	X	X
API MT-1	X	X
SCANIA STO-1:0	X	X

Mobilube HD Plus Gear Oil tiene las siguientes especificaciones militares:	**80W-90**	**85W-140**
MIL-PRF-2105E	X	X

Características típicas

Mobilube HD Plus		
Grado SAE	80W-90	85W-140
Viscosidad, ASTM D 445		
cSt @ 40 °C	139	333
cSt @ 100°C	14,5	25,4
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	103	99
Punto de fluidez, °C, ASTM D 97	-27	-18
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	210	230
Densidad @ 15 °C, kg/l, ASTM D4052 4052	0,895	0,903

Seguridad e Higiene

Con base en la información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones para las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad del Material (MSDS). Los MSDS o boletines de Seguridad están disponibles a través del Centro de Atención al Cliente o vía Internet. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado de proteger el medio ambiente.

p>El logotipo Mobil, el diseño del Pegasus y Mobilube HD Plus son marcas de fábrica de Exxon Mobil Corporation o una de sus afiliadas.

09-2019

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o viste www.exxonmobil.com
ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.