Mobilgrease™ FM Series

Mobil grease , Chile

Grasa

Descripción del producto

Mobilgrease™ FM 101 y FM 222 son productos multiuso de alto desempeño expresamente diseñados para la lubricación de maquinaria usada en el procesamiento de alimentos. Las grasas Mobilgrease FM 101 y FM 222 están formuladas con componentes que cumplen con los requisitos del Código de Reglamentos Federales (CFR) 178.3570, Capítulo 21, y cuentan con la certificación NSF como lubricantes clasificados bajo el tipo H1. Las grasas Mobilgrease FM 101 y FM 222 se fabrican en instalaciones con certificación ISO 22000 y de acuerdo con los principios de higiene y fabricación de la norma ISO 21469, lo que favorece unas condiciones de producción controladas y un alto nivel de integridad del producto para aplicaciones de la industria alimentaria.
Los equipos de procesamiento de alimentos a menudo operan en una variedad de ambientes, que incluyen extremos de temperaturas desde operaciones en hornos hasta congeladores, así como un alto nivel de contaminación con agua, vapor y agentes de limpieza. Las grasas Mobilgrease FM 101 y 222 fueron desarrolladas como grasas lubricantes multiuso capaces de proporcionar excelente lubricación en todos estos ambientes. Las grasas Mobilgrease FM 101 y 222 están formuladas para brindar excelente resistencia al agua de manera de resistir las periódicas lavadas y operaciones de limpieza que son frecuentes en la industria de procesamiento de alimentos. La inhibición de la herrumbre es una propiedad crítica para la industria. Las grasas Mobilgrease FM 101 y 222 están formuladas con un excelente paquete de inhibición de herrumbre que, trabajando en conjunto con las propiedades de resistencia al agua, proporcionará protección contra la herrumbre. El selecto aceite base conjuntamente con la excelente estabilidad del espesante al corte se traduce en la facultad de poder proporcionar lubricación en un amplio rango de velocidades, cargas y temperaturas. Las grasas Mobilgrease FM 101 y 222 también están formuladas para sustentar una variedad de cargas, exhibiendo buena protección contra condiciones de desgaste y de cargas de impacto.
Las grasas Mobilgrease FM 101 y 222 fueron diseñadas para cumplir con muchos requisitos culturales y de desempeño internacionales, entre ellos:
- Registrado en NSF como H1
- DIN 51825 KPF1K -20 (para Mobilgrease FM 101)
- DIN 51825 KPF2K-20 (para Mobilgrease FM 222)
- Kosher/parve
- Halal

Esta formulación no incluye intencionadamente componentes que contengan fracciones de aceite mineral asociadas con hidrocarburos aromáticos de aceite mineral (MOAH), lo cual refleja la comprensión científica actual y las mejores prácticas de la industria para lubricantes destinados al contacto incidental con alimentos.

Propiedades y beneficios

Las grasas Mobilgrease FM 101 y 222 pertenecen a la marca de productos Mobilgrease, la cual ha ganado una reputación mundial en cuanto a excelencia en su desempeño e innovación. Las grasas Mobilgrease FM 101 y FM 222 están diseñadas por tecnólogos de formulación de ExxonMobil y respaldadas por su personal de apoyo técnico a nivel mundial.

Las grasas Mobilgrease FM 101 y 222 han sido expresamente diseñadas para cumplir con las necesidades de la industria de procesamiento de alimentos que requiere una excelente resistencia al agua, protección contra la herrumbre y un lubricante capaz de proporcionar aceite de manera fiable a las zonas de carga bajo altas condiciones de corte. Estas grasas ofrecen las siguientes propiedades y beneficios potenciales:

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente resistencia al agua y protección contra la herrumbre	Ayuda a proporcionar una magnífica protección a los equipos durante las frecuentes operaciones de limpieza de estos.
Excelente estabilidad al corte del espesante	El producto exhibe excelente estabilidad durante largos períodos de tiempo, lo cual ayuda a proporcionar aceite de manera más consistente entre ciclos de relubricación.

Registrado en NSF bajo H1, certificado bajo DIN51825, kosher/parve, halal	Diseñado para cumplir con los requisitos internacionales, presentando una solución multiuso a la industria de procesamiento de alimentos alrededor del mundo.
Elaboradas en instalaciones certificadas bajo ISO 21469	Asegura la integridad del producto mediante verificaciones independientes.

Aplicaciones

Las grasas Mobilgrease FM 101 y 222 están recomendadas para la lubricación multiuso de equipos de procesamiento de alimentos para los cuales sea requerido el registro NSF H1. La industria de alimentos incluye a las industrias de procesamiento de alimentos, bebidas y empaquetamiento para una amplia gama de culturas.

Las aplicaciones incluyen
- Lubricación de equipos rotativos en general.
- Cojinetes de transportadores de correa.
- Sistemas de lubricación central de equipos (Mobilgrease FM 101).
- Cojinetes de rodillos antifricción bajo cargas pesadas o de impacto.
- Acoplamientos y correderas de deslizamiento.
- Juntas.

Especificaciones y aprobaciones

Este producto tiene las siguientes aprobaciones de fabricantes:	FM 101	FM 222
Halal Halal	X	X
Kosher, Parve Kosher y Parve	X	X

Este producto está recomendado para utilizarse en aplicaciones que requieren:	FM 101	FM 222
Fives Cincinnati P-64		X
Fives Cincinnati P-72	X	

Este producto está registrado según los requisitos de:	FM 101	FM 222
Este producto ha cumplido los requisitos de la certificación NSF ISO 21469 para lubricantes con contacto incidental con el producto.	X	X
NSF H1	X	X

Este producto cumple o excede los requisitos de:	FM 101	FM 222
DIN 51825:2004-06 - KPF 1 K -20	X	
DIN 51825:2004-06 - KPF 2 K -20		X
FDA 21 CFR 178.3570	X	X

Propiedades y especificaciones

Propiedad	FM 101	FM 222
Grado	NLGI 1	NLGI 2
Tipo de espesante	Grasas de complejo de aluminio	Grasas de complejo de aluminio

Color, visual	Blanco	Blanco
Corrosión, Cu 24H a 120 °C, Clasificación, DIN 51811	1	1
Punto de goteo, °C, ASTM D2265	260	260
FAG FE9, 1500 N, 6000 RPM, Al descubierto a 120 °C, L50 h, DIN 51821	120	120
Propiedades de extrema presión (Método 4 bolas), Carga de soldadura, kgf, ASTM D2596	315	315
Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, mm, ASTM D2266	0.5	0.5
Penetración, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	325	280
Prevención de herrumbre (Prueba SKF Emcor), Agua destilada, ASTM D6138	0 , 0	0 , 0
Viscosidad @ 40 °C del aceite básico, mm2/s, ASTM D445	100	220

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Hoja de Seguridad del Material (SDS) @ http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

04-2026

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.