Serie Mobil Rarus™ 400

Mobil industrial , Chile

Lubricantes para compresores de aire

Descripción del producto

La Serie Mobil Rarus™ 400 es una línea de lubricantes sin cenizas y de desempeño premium para compresores de aire diseñado para cumplir con los más estrictos requisitos de los fabricantes más importantes de compresores. Estos lubricantes están formulados con aceites base minerales de alta calidad y un sistema de aditivos de alto desempeño diseñado para proporcionar una excepcional protección y confiabilidad en compresores que operan bajo condiciones moderadas a severas. Proporcionan una excelente protección contra el desgaste y la capacidad de reducir los costos de mantenimiento mediante la minimización de los problemas en los equipos y de los depósitos y arrastres a las operaciones aguas abajo. Debido a su alta capacidad de carga FZG nominal, los lubricantes de la Serie Mobil Rarus 400 son lubricantes excepcionales para sistemas de compresores que emplean engranajes y cojinetes, lo cual los hace una excelente opción para cárteres y como lubricantes para cilindros.

Propiedades y beneficios

El uso de los aceites de la Serie Mobil Rarus 400 puede resultar en compresores más limpios y con menores niveles de depósitos en comparación con los aceites minerales convencionales, lo cual resulta en períodos de operación más largos entre intervalos de mantenimiento. Su excelente estabilidad térmica y ante la oxidación permite alargar de manera segura la vida útil de los mismos y a la vez controlar la formación de lodos y depósitos. Son lubricantes que poseen una insuperable protección al desgaste y a la corrosión aumentando el desempeño y la vida del compresor.

Propiedades	**Ventajas y beneficios potenciales**
Baja formación de cenizas y carbón	Mejor desempeño de las válvulas. Menores depósitos en las líneas de descarga. Menores posibilidades de incendios y explosiones en los sistemas de descarga. Desempeño mejorado del compresor
Excepcional estabilidad térmica y ante la oxidación	Mayor vida útil del aceite Mayor vida útil de los filtros. Menores costos de mantenimiento
Alta capacidad de carga	Menor desgaste de los anillos, cilindros, cojinetes y engranajes
Excelente separación del agua	Menor arrastre a los equipos aguas abajo. Menor formación de lodos en el cárter y en las líneas de descarga. Menos taponamientos de los coaguladores Menores posibilidades de formación de emulsiones
Protección eficaz contra la herrumbre y la corrosión	Mejor protección de las válvulas y menor desgaste de los anillos y cilindros

Aplicaciones

Los aceites de la Serie Mobil Rarus 400 son recomendados para compresores de aire de una etapa y de múltiples etapas. Son particularmente efectivos para la operación continua a altas temperaturas. La máxima temperatura del aire comprimido, según DIN 51506, es de 220 °C. Son adecuados para compresores alternativos y rotativos, siendo los grados más bajos de viscosidad usados principalmente en los compresores rotativos. Los aceites de la Serie Rarus 400 son recomendados para unidades con un historial de exceso de degradación del aceite, mal desempeño de las válvulas o formación de depósitos. Son compatibles con todos los metales utilizados en la construcción de compresores y con los elastómeros compatibles con aceites minerales utilizados en los sellos, anillos O y empaquetaduras.

Los aceites de la Serie Mobil Rarus 400 no están diseñados ni recomendados para utilizarse en compresores de aire para aplicaciones de respiración.

Los siguientes tipos de compresores ha mostrado un excelente desempeño con los aceites de la Serie Mobil Rarus 400:

- Cárteres y cilindros de compresores de aire alternativos
- Compresores de tornillo rotativo
- Compresores de aspa rotativa
- Compresores axiales y centrífugos
- Sistemas de compresores con engranajes y cojinetes críticos
- Compresores de aplicaciones móviles y estacionarias

Especificaciones y aprobaciones

Este producto cumple o excede los requisitos de:	**424**	**425**	**426**	**427**	**429**
DIN 51506:1985-09 VDL	X	X	X	X	X

Propiedades y especificaciones

Propiedad	**424**	**425**	**426**	**427**	**429**
Grado	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874	‹0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130	1B	1B	1A	1B	1A
Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D1298	0,866	0,873	0,877	0,879	0,866
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1	12	11	12	11	11
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	236	238	251	264	269
Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892	0	0	0	0	20
Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892	10	20	0	30	430
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	5,4	6,9	8,9	11,6	14,7
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	32	46	68	104,6	147,3
Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento A, ASTM D 665			PASA	PASA	PASA
Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, Clasificación, ASTM D665	PASA	PASA	PASA		
Prevención de la herrumbre; Procedimiento B, Clasificación, ASTM D665				PASA	PASA

Índice de viscosidad, ASTM D2270	105	105	105	100	100

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

11-2022

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.